

**Garant**
**GARANT Diabolo Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	201639 2
GTIN	4045197596949
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**
**GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură special pentru prelucrarea materialelor călite. O nouă generație de freze ultraperformante cu **caracteristici HPC**.

De la Ref. 2 cu coadă detalonată (dimensiunile  $L_1$  și  $\varnothing D_1$ ).

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 65 HRC	0,004 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	12 mm
Număr de dinți Z	2
$\varnothing$ tăişului $D_c$	2 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,006 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,03 mm
$\varnothing$ de degajare $D_1$	1,8 mm
$\varnothing$ cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăişului $L_c$	5 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8

Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	H
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,05 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	80 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	50 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

