

**Freză de filetat 2×D, TiAlN, G: G1/8****Date comandă**

Numărul de comandă	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Clasa articolului	12J

**Descriere****Execuție:**

**Profilul corectat al filetului** pentru frezarea **filetelor Whitworth de precizie la țeavă, interioare sau exterioare**, (urmăriți să aveți opțiuni stabile de prindere).

**Aplicație:**

Pentru filete Whitworth cilindrice de țeavă DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare). **Se recomandă pentru filete de interior și exterior.**

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Utilizare la tipul de găurire	până la 2×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	20,8 mm
Număr de dinți Z	3
Pasi/inch	28
Lungimea cozii L <sub>s</sub>	36 mm
Lungimea totală L	70 mm
Dimensiunea filetului	G1/8
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Adâncimea filetului	20,8 mm

Ø nominal D <sub>c</sub>	7,95 mm
Pas filet	0,907 mm
Avans f <sub>z</sub> în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	G
Tip de filet	G-LH
Unghi al flancurilor	55 grad
Materialul sculei	Carbura
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	Interior și exterior
Tip produs	Freză de filetat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	170 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	recomandat	180 m/min	N

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
<b>Servicii</b>	
Coadă Tip HB	129100 HB
Coadă Tip HE	129100 HE