

**Garant**
**Freză cilindro-frontală pentru canale, neacoperită, Ø e8 DC: 2,5mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	191080 2,5
GTIN	4045197100016
Clasa articolului	11W

**Descriere**
**Execuție:**

Lungime totală conform **DIN 844 lung**.

Lungimea părții active conform **DIN 844 scurtă**.

Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

**Aplicație:**

Pentru frezarea **canalelor de pană** sau buzunare pentru frezare în centrul piesei.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Număr de dinți activi Z (pe circumferință)	2
Ø tăişului $D_c$	2,5 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea tăişului $L_c$	8 mm
Lungimea totală L	56 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Unghi teșitură	90 grad
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză cilindro-frontală pentru canale

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		