

Garant
GARANT Diabolo Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Date comandă

Numărul de comandă	201639 16
GTIN	4045197597342
Clasa articolului	11X

Descriere
Execuție:
GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură special pentru prelucrarea materialelor călite. O nouă generație de freze ultraperformante cu **caracteristici HPC**.

De la Ref. 2 cu coadă detalonată (dimensiunile L_1 și $\varnothing D_1$).

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 65 HRC	0,03 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,18 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	44 mm
Număr de dinți Z	2
\varnothing de degajare D_1	15,7 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,035 mm
\varnothing tăișului D_c	16 mm
\varnothing cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăișului L_c	32 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță \varnothing nominal	e8

Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	H
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,05 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	80 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	50 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

