

**Garant****GARANT Diabolo Freză din carbură cu cap sferic de înaltă precizie HPC, TiAlN, Ø DC: 0,1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207347 0,1
GTIN	4045197599889
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**GARANT Diabolo:** Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

**Freză cu cap sferic de înaltă precizie de domeniul  $\mu\text{m}$  în ceea ce privește Ø razei și abaterea de la formă.**

Toleranță: contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Ø tăişului $D_c$	0,1 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Ø cozii $D_s$	3 mm
Lungimea totală L	38 mm
Lungimea tăişului $L_c$	0,1 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	0,05 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	-0,007 / 0,002
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h5
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	190 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	110 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		