

Garant**GARANT Diabolo Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	201639 3
GTIN	4045197596963
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură special pentru prelucrarea materialelor călite.

O nouă generație de freze ultraperformante cu **caracteristici HPC**.

De la Ref. 2 cu coadă detalonată (dimensiunile L_1 și $\varnothing D_1$).

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,04 mm
\varnothing tăișului D_c	3 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,008 mm
\varnothing de degajare D_1	2,8 mm
Număr de dinți Z	2
Lungime activă L_1 incl. degajare	15 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 65 HRC	0,006 mm
\varnothing cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	57 mm
Lungimea tăișului L_c	8 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță \varnothing nominal	e8

Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	H
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,05 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	110 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	80 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	60 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	50 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

