

**Garant****GARANT Diabolo Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 201639 3,5    |
| GTIN               | 4045197596970 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură special pentru prelucrarea materialelor călite. O nouă generație de freze ultraperformante cu **caracteristici HPC**.

De la Ref. 2 cu coadă detalonată (dimensiunile  $L_1$  și  $\varnothing D_1$ ).

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| $\varnothing$ tăişului $D_c$                           | 3,5 mm                          |
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare                    | 15 mm                           |
| Lățimea teșiturii la $45^\circ$                        | 0,05 mm                         |
| $\varnothing$ de degajare $D_1$                        | 3,3 mm                          |
| Număr de dinți Z                                       | 2                               |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC   | 0,009 mm                        |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 65 HRC | 0,007 mm                        |
| $\varnothing$ cozii $D_s$                              | 6 mm                            |
| Lungimea totală L                                      | 57 mm                           |
| Lungimea tăişului $L_c$                                | 8 mm                            |
| Direcția de așchiere                                   | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip  | DIN 6535 HA cu h6               |
| Toleranță $\varnothing$ nominal                        | e8                              |

|   |  |
|---|--|
| Unghiul elicei                              | 30 grad  |
| Unghi teșitură                              | 45 grad  |
| Serie                                       | Diabolo  |
| Strat de acoperire                          | TiAlN  |
| Materialul sculei                           | Carbură  |
| Standard                                    | DIN 6527   |
| Tip   | H  |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | $0,05 \times D$ la frezare laterală              |
| Răcire interioară                           | nu   |
| Strategie de așchiere                       | HPC  |
| Inel colorat                                | roșu   |
| Tip produs                                  | Freză  |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 120 m/min | P       |
| Oțel < 50 HRC                 | recomandat                  | 110 m/min | H       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 80 m/min  | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  | 60 m/min  | H       |
| Oțel < 65 HRC                 | recomandat                  | 50 m/min  | H       |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Uscat                         | recomandat                  |           |         |
| Aer                           | recomandat                  |           |         |

## Servicii

|              |           |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|

