

Garant**GARANT Diabolo Freză din carbură cu cap sferic HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
10mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 207362 10 |
| GTIN | 4045197600158 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**

GARANT Diabolo: Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: contur radial = $\pm 0,005$ mm.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------|
| Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC | 0,07 mm |
| Ø tăişului D_c | 10 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC | 0,07 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 100 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 14 mm |
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Rază R | 5 mm |
| Serie | Diabolo |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |

| | |
|---|---------------------------------|
| Tip | H |
| Toleranță Ø nominal | f8 |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,2×D la frezare laterală |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | roșu |
| Tip produs | Freză cu cap sferic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 200 m/min | P |
| Oțel < 50 HRC | recomandat | 190 m/min | H |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 170 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 150 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 110 m/min | H |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|