

**Garant****GARANT Diabolo Freză din carbură cu bile HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207372 2
GTIN	4045197600356
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea performantă a materialelor călite.

Prelungire conică 1,5° (unghi  $\alpha$ ).

Toleranță: contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

**Descriere tehnică**

Ø D <sub>2</sub>	3 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	1,95 mm
L <sub>2</sub>	27 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Număr de dinți Z	2
Ø tăișului D <sub>c</sub>	2 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	4 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	3 mm
Lungimea totală L	75 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	2,4 mm
Unghiul elicei	30 grad
Rază R	1 mm

Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la freze pentru copiere
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	150 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	135 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	95 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		