

Garant
Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 6mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202640 6 |
| GTIN | 4045197117601 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere
Execuție:

Unghi de aşezare dublu detalonat prin ascuțire.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------------------|
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,07 mm |
| Ø de degajare D_1 | 5,8 mm |
| Ø tăişului D_c | 6 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Forma cozii | HB |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 21 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 58 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 16 mm |
| Direcția de aşchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 30 grad |

| | |
|---|---|
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,3xD la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1xD |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 105 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 55 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |

| | |
|-------|-----------------------------|
| Uscat | indicat în anumite condiții |
| Aer | indicat în anumite condiții |