



Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm



Date comandă

Numărul de comandă	202680 12
GTIN	4045197117809
Clasa articolului	12X

Descriere

Execuție:

Ascuțire cu detalonare excentrică.

Descriere tehnică

Forma cozii	HB
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	84 mm
Lungimea tăişului L_c	28 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	105 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		