

Garant**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 3mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 202820 3 |
| GTIN | 4045197662729 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**

Ascuțire cu unghi de așezare dublu detalonat.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø tăişului D_c | 3 mm |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Forma cozii | HA |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ² | 0,011 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ² | 0,01 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,04 mm |
| Ø cozii D_s | 3 mm |
| Lungimea totală L | 75 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 16 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 35 grad |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |

| | |
|---|---------------------------|
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,1×D la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 110 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 50 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | M |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 55 m/min | K |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |