

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNF: 10-32****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133404 10-32  |
| GTIN               | 4067263161424 |
| Clasa articolului  | 12H           |

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.**

**Descriere tehnică**

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Ø Filet                         | 4,83 mm   |
| Materialul sculei               | HSS E     |
| Adâncimea filetului             | 14,49 mm  |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 6 mm      |
| Pas filet                       | 0,794 mm  |
| Standard                        | DIN 371   |
| Număr caneluri de pretensionare | 3         |
| Dimensiunea filetului           | 10-32 UNF |
| Ø găurii de centrare            | 4,1 mm    |
| Lungimea totală L               | 70 mm     |
| Tip de filet                    | UNF       |
| Număr de dinți Z                | 3         |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Pătrat coadă □                | 4,9 mm  |
| Pasi/inch                     | 32  |
| Serie                         | CleverTap                                       |
| Strat de acoperire            | neacoperit                                      |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Clasa de toleranță            | 2B  |
| Forma conului de atac         | B   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                          | indicat în anumite condiții | 13 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 13 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 12 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 12 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 6 m/min        | P       |
| Ulei                         | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |