

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNC: 1/2-13****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133353 1/2-13 |
| GTIN | 4067263161882 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|------------|
| Pasi/inch | 13 |
| Dimensiunea filetului | 1/2-13 UNC |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Materialul sculei | HSS E |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Adâncimea filetului | 38,1 mm |
| Pas filet | 1,95 mm |
| Pătrat coadă □ | 7 mm |
| Lungimea totală L | 110 mm |
| Standard | DIN 376 |
| Ø Filet | 12,7 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Tip de filet | UNC |
| Ø găurii de centrare | 10,8 mm |
| Ø cozii D _s | 9 mm |
| Serie | CleverTap |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 6 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |