



## HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNC: 7/16-14



### Date comandă

Numărul de comandă	133353 7/16-14
GTIN	4067263161875
Clasa articolului	12H

### Descriere

#### Execuție:

#### Cu con de atac.

#### HOLEX Clever Tap:

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

#### Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

### Descriere tehnică

Pătrat coadă □	6,2 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Dimensiunea filetului	7/16-14 UNC
Lungimea totală L	100 mm
Pasi/inch	14
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	9,4 mm
Ø Filet	11,11 mm
Pas filet	1,814 mm
Adâncimea filetului	33,33 mm

Standard	DIN 376
Tip de filet	UNC
Materialul sculei	HSS E
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		