

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNC: 5/8-11****Date comandă**

Numărul de comandă	133353 5/8-11
GTIN	4067263161899
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	13,5 mm
Standard	DIN 376
Pătrat coadă □	9 mm
Tip de filet	UNC
Pas filet	2,309 mm
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	15,88 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	110 mm
Dimensiunea filetului	5/8-11 UNC
Materialul sculei	HSS E

Ø cozii D _s	12 mm
Pasi/inch	11
Adâncimea filetului	47,64 mm
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		