

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNC: 3/4-10****Date comandă**

Numărul de comandă	133353 3/4-10
GTIN	4067263161905
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.**

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	57,15 mm
Pasi/inch	10
Pas filet	2,54 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Ø Filet	19,05 mm
Standard	DIN 376
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	11 mm
Număr de dinți Z	3
Dimensiunea filetului	3/4-10 UNC

Tip de filet	UNC
Ø găurii de centrare	16,5 mm
Lungimea totală L	125 mm
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		