

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNC: 5/16-18****Date comandă**

Numărul de comandă	137868 5/16-18
GTIN	4067263162346
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **HSS-E**

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.**

**Descriere tehnică**

Pasi/inch	18
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	90 mm
Pătrat coadă □	6,2 mm
Adâncimea filetului	19,85 mm
Pas filet	1,411 mm
Ø Filet	7,94 mm
Tip de filet	UNC
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Dimensiunea filetului	5/16-18 UNC
Ø găurii de centrare	6,6 mm

Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		