

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNF: 9/16-18****Date comandă**

Numărul de comandă	133404 9/16-18
GTIN	4067263161967
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Descriere tehnică

Tip de filet	UNF
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	9 mm
Dimensiunea filetului	9/16-18 UNF
Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	12,9 mm
Pasi/inch	18
Standard	DIN 374
Lungimea totală L	100 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Adâncimea filetului	57,16 mm

Ø Filet	14,29 mm
Ø cozii D _s	11 mm
Pas filet	1,411 mm
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		