

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNF: 5/8-18****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133404 5/8-18 |
| GTIN | 4067263161974 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Materialul sculei | HSS E |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pătrat coadă □ | 9 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Standard | DIN 374 |
| Ø cozii D _s | 12 mm |
| Lungimea totală L | 100 mm |
| Pas filet | 1,411 mm |
| Adâncimea filetului | 47,64 mm |
| Pasi/inch | 18 |
| Ø Filet | 15,88 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Ø găurii de centrare | 14,5 mm |
| Tip de filet | UNF |
| Dimensiunea filetului | 5/8-18 UNF |
| Serie | CleverTap |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 6 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |