

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNF: 1/2-20****Date comandă**

Numărul de comandă	133404 1/2-20
GTIN	4067263161950
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.**

**Descriere tehnică**

Adâncimea filetului	38,1 mm
Lungimea totală L	100 mm
Tip de filet	UNF
Pas filet	1,27 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Standard	DIN 374
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	11,5 mm
Număr de dinți Z	3
Materialul sculei	HSS E

Pasi/inch	20
Ø Filet	12,7 mm
Dimensiunea filetului	1/2-20 UNF
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		