

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, UNF: 9/16-18****Date comandă**

Numărul de comandă	138004 9/16-18
GTIN	4067263162452
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **HSS-E**

**Aplicație:**

**Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.**

**Descriere tehnică**

Standard	DIN 374
Ø cozii D <sub>s</sub>	11 mm
Dimensiunea filetului	9/16-18 UNF
Ø Filet	14,29 mm
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	35,72 mm
Număr de dinți Z	3
Pasi/inch	18
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	100 mm
Tip de filet	UNF
Ø găurii de centrare	12,9 mm

Pas filet	1,411 mm
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	9 mm
Serie	CleverTap
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		