

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperit, MF: 25X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	132845 25X1,5
GTIN	4067263161806
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

**Descriere tehnică**

Tip de filet	MF
Număr caneluri de pretensionare	3
Dimensiunea filetelui	M25×1,5
Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø găurii de centrare	23,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Standard	DIN 374
Ø cozii D <sub>s</sub>	18 mm
Ø Filet	25 mm
Pătrat coadă □	14,5 mm
Lungimea totală L	140 mm

Adâncimea filetului	75 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		