

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperit, MF: 6X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	132845 6X0,75
GTIN	4067263161615
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D<sub>c</sub>: 4,5 mm

Pătrat coadă □: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 5,2 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	80 mm
Dimensiunea filetelui	M6×0,75
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	3,4 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ø găurii de centrare	5,2 mm
Pas filet	0,75 mm
Ø Filet	6 mm
Adâncimea filetului	18 mm
Tip de filet	MF
Standard	DIN 374
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat