

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperit, MF: 8X0,75****Date comandă**

Numărul de comandă	132845 8X0,75
GTIN	4067263161639
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,75 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D_c: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 7,2 mm

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	4,9 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	80 mm
Tip de filet	MF
Pas filet	0,75 mm
Adâncimea filetului	24 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø cozii D _s	6 mm
Standard	DIN 374
Dimensiunea filetului	M8×0,75
Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	7,2 mm
Ø Filet	8 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat