

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperit, MF: 8X1****Date comandă**

Numărul de comandă	132845 8X1
GTIN	4067263161646
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1 mm

Lungimea totală L: 90 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 7 mm

**Descriere tehnică**

Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Dimensiunea filetului	M8×1
Standard	DIN 374
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	MF
Pătrat coadă □	4,9 mm

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	7 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncimea filetului	24 mm
Pas filet	1 mm
Lungimea totală L	90 mm
Ø Filet	8 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat