

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperit, MF: 10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	132845 10X1,25
GTIN	4067263161660
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,25 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 7 mm

Pătrat coadă □: 5,5 mm

Ø găurii de centrare: 8,8 mm

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	5,5 mm
Adâncimea filetului	30 mm
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	MF
Ø cozii D _s	7 mm
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H

Ø Filet	10 mm
Număr de dinți Z	3
Dimensiunea filetului	M10×1,25
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	100 mm
Pas filet	1,25 mm
Standard	DIN 374
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat