

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină HSS-E Forma B, neacoperit, MF: 12X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	132845 12X1,5
GTIN	4067263161691
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz.

Tip de filet: MF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare: 10,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	10,5 mm
Standard	DIN 374
Ø Filet	12 mm
Adâncimea filetului	36 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Pas filet	1,5 mm
Materialul sculei	HSS E

Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M12×1,5
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	100 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat