

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, MF: 10X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	136255 10X1,25
GTIN	4067263162155
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil filetat și călit din bronz.

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	100 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Tip de filet	MF
Ø Filet	10 mm
Standard	DIN 374
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,8 mm
Pas filet	1,25 mm
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	25 mm
Dimensiunea filetului	M10×1,25
Ø cozii D _s	7 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm

Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		