

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, MF: 12X1,25****Date comandă**

Numărul de comandă	136255 12X1,25
GTIN	4067263162179
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil filetat și călit din bronz.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	100 mm
Ø găurii de centrare	10,8 mm
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	30 mm
Număr de dinți Z	3
Tip de filet	MF
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Pas filet	1,25 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Dimensiunea filetului	M12×1,25
Ø cozii D _s	9 mm
Pătrat coadă □	7 mm

Ø Filet	12 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		