

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperit, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131265 M12
GTIN	4067263161561
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descriere tehnică**

Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	7 mm
Standard	DIN 376
Ø Filet	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	1,75 mm
Tip de filet	M
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Adâncimea filetului	24 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Dimensiunea filetului	M12

Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Număr de dinți Z	4
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		