

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperit, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	131265 M5
GTIN	4067263161523
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	4,2 mm
Materialul sculei	HSS E
Dimensiunea filetului	M5
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Adâncimea filetului	10 mm
Tip de filet	M
Standard	DIN 371
Ø Filet	5 mm
Pas filet	0,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Lungimea totală L	70 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		