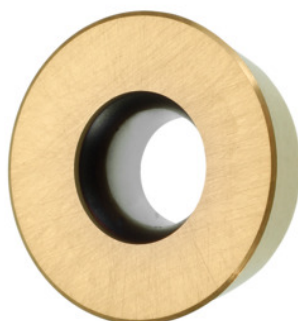


Garant**RDMW 1604 MOTN, HB7505, Tip: HART****Date comandă**

Numărul de comandă	212300 HART
GTIN	4045197302564
Clasa articolului	21A

Descriere**Execuție:**

Toate plăcuțele amovibile sunt recomandate atât pentru utilizarea cu elemente portante de 0° negativ, cât și de 7° pozitiv.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{pmax} = 5,0$ mm.

Avans f_z per dinte: 0,2 mm

Cod ISO Plăcuță amovibilă: RDMW 1604 MOTN

Tip: DUR

Descriere tehnică

Tip	DUR
Cod ISO Plăcuță amovibilă	RDMW 1604 MOTN
Materialul sculei	Carbură
Categorie	HB7505
Avans f_z per dinte	0,2 mm

Numărul de schimbări / tășuri	1
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	275 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	275 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	250 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	125 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	155 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	140 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	110 m/min	H
GG(G)	recomandat	240 m/min	K
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		