

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376, neacoperit, M: M8****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 131265 M8 |
| GTIN | 4067263161547 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere**Execuție:****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

| | |
|---------------------------------|----------|
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Dimensiunea filetului | M8 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø Filet | 8 mm |
| Materialul sculei | HSS E |
| Adâncimea filetului | 16 mm |
| Pas filet | 1,25 mm |
| Tip de filet | M |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Pătrat coadă □ | 6,2 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø găurii de centrare | 6,8 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Lungimea totală L | 90 mm |
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2×D la gaură înfundată |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Serie | CleverTap |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 6 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |