



Freză pentru avansuri foarte mari MFH Harrier, Coadă Weldon, Ø D / Număr de dinți Z: 25/2mm



Date comandă

Numărul de comandă	222055 25/2
GTIN	4960664707539
Clasa articolului	250

Descriere

Descriere:

Scula pentru avansuri foarte mari MFH Harrier permite durate scurte de prelucrare datorită valorilor ridicate ale avansului la adâncimi mari de tăiere. Combinația dintre muchiile așchietoare convexe și unghiul de așezare reduce forța de așchiere și minimizează tendința de vibrație.

Aplicație:

Pentru creșterea productivității la frezarea frontală, a buzunarelor și canalelor. Adâncimile mari de prelucrare la frezarea de pătrundere nu constituie nicio problemă datorită forțelor așchietoare reduse.

Descriere tehnică

Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$	1,5 mm
Ø cozii D_s h6	25 mm
Număr de dinți Z	2
Plăcuță amovibilă compatibilă	SOMT..
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Lungimea totală L_{ges}	117 mm
Lungime activă L_1	60 mm
Dimensiune plăcuță amovibilă	10
Ø tăișului D_c	25 mm

$\varnothing D_3$	8 mm
Adâncime maximă de tăiere $a_{p,max}$ la geometrie LD	3,5 mm
Răcire interioară	da
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{max}$	48 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{min}$	33 mm
Unghi de așezare cu înclinație α_{max}	2,79 grad
Lungime de așezare cu înclinație α_{max}	7,4 mm
Unghi de reglare κ	10 grad
Tip de coadă	Coadă Weldon
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Freză de copiere

Accesorii

Șurub de strângere	229717
--------------------	--------