



Freză pentru avansuri foarte mari MFH Harrier, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z: 160/8mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 222065 160/8 |
| GTIN | 4960664707799 |
| Clasa articolului | 250 |

Descriere

Execuție:

Fără răcire interioară.

Descriere:

Scula pentru avansuri foarte mari MFH Harrier permite durate scurte de prelucrare datorită valorilor ridicate ale avansului la adâncimi mari de tăiere. Combinația dintre muchiile așchietoare convexe și unghiul de așezare reduce forța de așchiere și minimizează tendința de vibrație.

Aplicație:

Pentru creșterea productivității la frezarea frontală, a buzunarelor și canalelor. Adâncimile mari de prelucrare la frezarea de pătrundere nu constituie nicio problemă datorită forțelor așchietoare reduse.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------|--------|
| Ø tăişului D _c | 160 mm |
| Ø D ₃ | 136 mm |
| Ø orificiu prindere | 40 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Șurub pentru plăcuțe amovibile | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| Dimensiune plăcuță amovibilă | 14 |
| Plăcuță amovibilă compatibilă | SOMT.. |
| Lungimea totală L_{ges} | 63 mm |
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p,max}$ | 2 mm |
| Adâncime maximă de tăiere $a_{p,max}$ la geometrie LD | 5 mm |
| Număr de dinți Z | 8 |
| Răcire interioară | nu |
| Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{min}$ | 296 mm |
| Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{max}$ | 318 mm |
| Lungime de așezare cu înclinație α_{max} | 135 mm |
| Unghi de așezare cu înclinație α_{max} | 0,15 grad |
| Unghi de reglare κ | 10 grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Tip de coadă | cu alezaj |
| Utilizarea frezei | Frezare circulară |
| Utilizarea frezei | Prelucrare înclinată |
| Utilizarea frezei | Pătrundere în adâncime (plunging) |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Tip produs | Freză de copiere |

Accesorii

| | |
|--------------------|--------|
| Șurub de strângere | 229719 |
|--------------------|--------|