

**SOMT....20ER-GM, PR1825, Tip: 10****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 222070 10     |
| GTIN               | 4960664708147 |
| Clasa articolului  | 25A           |

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță amovibilă cu 4 muchii așchietoare convexe pentru forțe de așchiere reduse.

**Aplicație:**

**Geometria GM** (orientată pe suprafață) este prima alegere pentru prelucrarea generală.

**Notă:**

Valori de referință pentru  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descriere tehnică**

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Avans $f_z$ per dinte              | 0,2 – 2 mm      |
| Tip                                | ST1400          |
| Rază de programare la $a_{p \max}$ | 3 mm            |
| Rază la colț                       | 2 mm            |
| Grosime plăcuță E                  | 4,76 mm         |
| Dimensiune plăcuță amovibilă       | 10              |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă          | SOMT140520ER-GM |

|                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Categorie                     | PR1825                           |
| Materialul sculei             | Carbura                          |
| Numărul de schimbări / tășuri | 4                                |
| Tip produs                    | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

**Date utilizator**

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 200 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 160 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 140 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min | P       |
| Umiditate maximă              | indicat în anumite condiții |           |         |
| Uscat                         | recomandat                  |           |         |
| Aer                           | recomandat                  |           |         |