



Freză pentru avansuri foarte mari MFH Harrier, cu alezaj, Ø D / număr de dinți Z: 80/6mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 222065 80/6 |
| GTIN | 4960664707751 |
| Clasa articolului | 250 |

Descriere

Descriere:

Scula pentru avansuri foarte mari MFH Harrier permite durate scurte de prelucrare datorită valorilor ridicate ale avansului la adâncimi mari de tăiere. Combinația dintre muchiile așchietoare convexe și unghiul de așezare reduce forța de așchiere și minimizează tendința de vibrare.

Aplicație:

Pentru creșterea productivității la frezarea frontală, a buzunarelor și canalelor. Adâncimile mari de prelucrare la frezarea de pătrundere nu constituie nicio problemă datorită forțelor așchietoare reduse.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------|
| Lungimea totală L_{ges} | 63 mm |
| Ø D_3 | 56 mm |
| Adâncime maximă de tăiere $a_{p,max}$ la geometrie LD | 5 mm |
| Ø orificiu prindere | 27 mm |
| Dimensiune plăcuță amovibilă | 14 |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Plăcuță amovibilă compatibilă | SOMT.. |
| Șurub pentru plăcuțe amovibile | 229719 (20IP; 4,5 Nm) |
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$ | 2 mm |
| Ø tăișului D_c | 80 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Răcire interioară | da |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{\min} | 136 mm |
| Frezare circulară a găurii Ø D_{\max} | 158 mm |
| Lungime de așezare cu înclinație α_{\max} | 55 mm |
| Unghi de așezare cu înclinație α_{\max} | 0,38 grad |
| Unghi de reglare κ | 10 grad |
| Fz Helix | 0,7 |
| Tip de coadă | cu alezaj |
| Utilizarea frezei | Frezare circulară |
| Utilizarea frezei | Prelucrare înclinată |
| Utilizarea frezei | Pătrundere în adâncime (plunging) |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Tip produs | Freză de copiere |

Accesorii

| | |
|--------------------|--------|
| Șurub de strângere | 229719 |
|--------------------|--------|