



## Freză pentru avansuri foarte mari MFH Harrier, Coadă cilindrică, Ø D / Număr de dinți Z: 40/3mm



### Date comandă

Numărul de comandă	222050 40/3
GTIN	4960664707515
Clasa articolului	250

### Descriere

#### Descriere:

Scula pentru avansuri foarte mari MFH Harrier permite durate scurte de prelucrare datorită valorilor ridicate ale avansului la adâncimi mari de tăiere. Combinația dintre muchiile așchietoare convexe și unghiul de așezare reduce forța de așchiere și minimizează tendința de vibrare.

#### Aplicație:

Pentru creșterea productivității la frezarea frontală, a buzunarelor și canalelor. Adâncimile mari de prelucrare la frezarea de pătrundere nu constituie nicio problemă datorită forțelor așchietoare reduse.

### Descriere tehnică

Ø cozii D <sub>s</sub> h6	32 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	40 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	SOMT..
Adâncime maximă de așchiere a <sub>p max</sub>	1,5 mm
Șurub pentru plăcuțe amovibile	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Lungimea totală L <sub>ges</sub>	150 mm
Dimensiune plăcuță amovibilă	10
Număr de dinți Z	3
Lungime activă L <sub>1</sub>	50 mm

$\varnothing D_3$	23 mm
Adâncime maximă de tăiere $a_{p,max}$ la geometrie LD	3,5 mm
Răcire interioară	da
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{max}$	78 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{min}$	63 mm
Unghi de așezare cu înclinație $\alpha_{max}$	0,92 grad
Lungime de așezare cu înclinație $\alpha_{max}$	22,4 mm
Unghi de reglare $\kappa$	10 grad
Tip de coadă	Coadă cilindrică
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Pătrundere în adâncime (plunging)
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Freză de copiere

## Accesorii

Șurub de strângere	229717
--------------------	--------