

Garant**Burghiu cu coadă cilindrică extrem de lung HSS N, neacoperită, Ø DC h8 × lungimea totală L: 6,9X225mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116245 6,9X225
GTIN	4067263669470
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Cu ascuțire precisă la vârf.

Burghiu de înaltă performanță vaporizat pentru găuri extrem de adânci. Asigurați neapărat o **evacuare frecventă a așchiilor**.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Notă:

Burghie de centrare pentru mașini CNC recomandate Cod 112103, 112110 și 112160 cu **ascuțire la vârf 120°** pentru siguranța sporită a procesului

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	155 mm
Număr de dinți Z	2
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	144,7 mm
Standard	DIN 1869
Toleranță Ø nominal	h8
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,07 mm/rot
Unghiul la vârf	118 grad
Lungimea totală L	225 mm
Ø nominal D_c	6,9 mm

Coadă tip	Coadă cilindrică
Ø cozii D _s	6,9 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	38 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	32 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	21 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	5 m/min	P
GG(G)	recomandat	18 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		