

**Garant****GARANT Master Tap Alu tarozi de mașină pentru găuri înfundate, DLC, M: M20****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 131110 M20    |
| GTIN               | 4067263829997 |
| Clasa articolului  | 111           |

**Descriere****Execuție:**

**Tarod High-Performance** special conceput pentru lucrul în **aluminiu și în aliaje neferoase. Canale extralungi pentru așchii și gât lung, pentru adâncime utilă a filetului de până la 4xD.**

- **Material de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Geometrie extra lungă a spațiului așchiilor.**

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Pas filet                       | 2,5 mm     |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Adâncimea filetului             | 80 mm      |
| Ø Filet                         | 20 mm      |
| Număr caneluri de pretensionare | 3          |
| Tip de filet                    | M          |
| Materialul sculei               | HSS E PM   |
| Număr de dinți Z                | 3          |
| Ø găurii de centrare            | 17,5 mm    |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 16 mm      |
| Lungimea totală L               | 160 mm     |

|                                       |                                            |
|---------------------------------------|--------------------------------------------|
| Dimensiunea filetelui                 | M20                                        |
| Pătrat coadă <input type="checkbox"/> | 12 mm                                      |
| Standard                              | Normă de fabricație                        |
| Strat de acoperire                    | DLC                                        |
| Unghi al flancurilor                  | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet                    | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac                 | B                                          |
| Coadă tip                             | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară                     | nu                                         |
| Utilizare la tipul de găurire         | Până la 4xD la gaură străpunsă             |
| Direcție de tăiere                    | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet                | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                          | galben                                     |
| Serie                                 | Master Tap                                 |
| Tip produs                            | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                         | recomandat                  | 35 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat                  | 32 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat                  | 20 m/min       | N       |
| PMMA Acryl                  | indicat în anumite condiții | 20 m/min       | N       |
| PA 66                       | indicat în anumite condiții | 18 m/min       | N       |
| PEEK                        | recomandat                  | 18 m/min       | N       |
| Cu                          | recomandat                  | 18 m/min       | N       |
| CuZn                        | recomandat                  | 25 m/min       | N       |
| Ulei                        | recomandat                  |                |         |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |