

**Garant****GARANT Master Tap Alu tarozi de mașină pentru găuri înfundate, DLC, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	131110 M4
GTIN	4067263829911
Clasa articolului	11I

**Descriere****Execuție:**

- Tarod High-Performance** special conceput pentru lucrul în **aluminu și în aliaje neferoase**.  
**Canale extralungi pentru așchii și gât lung**, pentru **adâncime utilă a filetului de până la 4xD**.
- **Materiale de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
  - **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
  - **Geometrie extra lungă a spațiului așchiilor.**

**Descriere tehnică**

Pătrat coadă □	3,4 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Pas filet	0,7 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M4
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	65 mm
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Ø Filet	4 mm
Adâncimea filetului	16 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX

Ø cozii D <sub>s</sub>	4,5 mm
Standard	Normă de fabricație
Strat de acoperire	DLC
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 4×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N
CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă

recomandat