

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină, DLC, M: M2****Date comandă**

Numărul de comandă	134260 M2
GTIN	4067263830337
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod de înaltă performanță, special conceput pentru **aluminu și aliaje neferoase**. **Pasul dinamic de rotație** al canelurilor de prindere asigură **evacuarea optimă a așchiilor și fiabilitatea procesului**.

- **Materiale de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Pas dinamic de rotație a canelurilor de fixare.**
- **Forma scurtă de tăiere E.**

Notă:

Potrivit până la adâncimea filetului 2,5×D.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Materialul sculei	HSS E PM
Tip de filet	M
Pas filet	0,4 mm
Lungimea totală L	45 mm
Ø găurii de centrare	1,6 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø Filet	2 mm
Adâncimea filetului	6 mm
Standard	Normă de fabricație

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Ø cozii D _s	2,8 mm
Strat de acoperire	DLC
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	E
Unghiul elicei	45 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Inel colorat	galben
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	recomandat		
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N

CuZn	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat