

Garant**GARANT Master Tap Alu Tarod de mașină pentru găuri străpunse foarte lung, DLC, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131115 M16
GTIN	4067263830061
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod High-Performance special conceput pentru lucrul în **aluminiu și în aliaje neferoase**. **Canale extralungi pentru așchii și gât lung**, pentru **adâncime utilă a filetului de până la 4xD**.

- **Material de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Geometrie extra lungă a spațiului așchiilor.**

Cu coadă foarte lungă.

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E PM
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	Normă de fabricație
Pas filet	2 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Dimensiunea filetului	M16
Ø cozii D _s	12 mm
Adâncimea filetului	64 mm
Tip de filet	M

Lungimea totală L	200 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Ø Filet	16 mm
Strat de acoperire	DLC
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 4xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N
CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat