

**Garant****GARANT Master Tap Alu tarozi de mașină pentru găuri înfundate, DLC, MF: 8X0,75****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132810 8X0,75 |
| GTIN               | 4067263830115 |
| Clasa articolului  | 111           |

**Descriere****Execuție:**

**Tarod de înaltă performanță**, special conceput pentru **aluminiu și aliaje neferoase**. **Caneluri lungi pentru așchii** și lungimi ale gâtului pentru **adâncimi utilizabile ale filetului de până la 4xD**.

- **Material de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Geometrie extra lungă a spațiului așchiilor.**

**Descriere tehnică**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Ø găurii de centrare            | 7,2 mm   |
| Pas filet                       | 0,75 mm  |
| Dimensiunea filetului           | M8x0,75  |
| Tip de filet                    | MF       |
| Număr de dinți Z                | 3        |
| Lungimea totală L               | 80 mm    |
| Adâncimea filetului             | 32 mm    |
| Materialul sculei               | HSS E PM |
| Pătrat coadă □                  | 4,9 mm   |
| Ø Filet                         | 8 mm     |
| Număr caneluri de pretensionare | 3        |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 6 mm                                       |
| Standard                      | Normă de fabricație                        |
| Clasa de toleranță            | ISO 2X 6HX                                 |
| Strat de acoperire            | DLC  |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | B  |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 4xD la gaură străpunsă             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | galben                                     |
| Serie                         | Master Tap                                 |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                         | recomandat                  | 35 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat                  | 32 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat                  | 20 m/min       | N       |
| PMMA Acryl                  | indicat în anumite condiții | 20 m/min       | N       |
| PA 66                       | indicat în anumite condiții | 18 m/min       | N       |
| PEEK                        | recomandat                  | 18 m/min       | N       |
| Cu                          | recomandat                  | 18 m/min       | N       |
| CuZn                        | recomandat                  | 25 m/min       | N       |
| Ulei                        | recomandat                  |                |         |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |