

**Garant****GARANT Master Tap - tarod de mașină din aluminiu, DLC, MF: 12X1,5****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 136230 12X1,5 |
| GTIN               | 4067263830603 |
| Clasa articolului  | 111           |

**Descriere****Execuție:**

**Tarod de înaltă performanță**, special conceput pentru **aluminiu și aliaje neferoase**. **Pasul dinamic de rotație** al canelurilor de prindere asigură **evacuarea optimă a așchiilor și fiabilitatea procesului**.

- **Material de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Pas dinamic de rotație a canelurilor de fixare**
- **Formă de tăiere scurtă E**

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Dimensiunea filetului           | M12x1,5    |
| Materialul sculei               | HSS E PM   |
| Ø Filet                         | 12 mm      |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 9 mm       |
| Ø găurii de centrare            | 10,5 mm    |
| Adâncimea filetului             | 36 mm      |
| Tip de filet                    | M          |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Număr caneluri de pretensionare | 3          |
| Pătrat coadă □                  | 7 mm       |
| Număr de dinți Z                | 3          |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Standard                        | Normă de fabricație                        |
| Lungimea totală L               | 115 mm                                     |
| Pas filet                       | 1,5 mm                                     |
| Strat de acoperire              | DLC  |
| Unghi al flancurilor            | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet              | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac           | E  |
| Unghiul elicei                  | 45 grad                                    |
| Coadă tip                       | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară               | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire   | până la 3xD la gaură înfundată             |
| Direcție de tăiere              | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet          | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal                                     |
| Inel colorat                    | galben                                     |
| Serie                           | Master Tap                                 |
| Tip produs                      | Tarod                                      |

## Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu                         | recomandat                  | 35 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat                  | 32 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat                  | 20 m/min       | N       |
| PMMA Acryl                  | indicat în anumite condiții | 20 m/min       | N       |
| PA 66                       | indicat în anumite condiții | 18 m/min       | N       |
| PEEK                        | recomandat                  | 18 m/min       | N       |
| Cu                          | recomandat                  | 18 m/min       | N       |

|                  |            |          |   |
|------------------|------------|----------|---|
| CuZn             | recomandat | 25 m/min | N |
| Ulei             | recomandat |          |   |
| Umiditate maximă | recomandat |          |   |
| Umiditate minimă | recomandat |          |   |