

Garant**GARANT Master Tap Alu Tarozi de mașină, DLC, G: G1****Date comandă**

Numărul de comandă	133260 G1
GTIN	4067263830221
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod High-Performance special conceput pentru lucrul în **aluminiu și în aliaje neferoase**.

- **Tăiș HSS-E-PM, pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare**
- **Strat DLC ultraneted, pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea depunerii la rece**

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	20 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø cozii D _s	25 mm
Ø găurii de centrare	30,75 mm
Adâncimea filetului	99,75 mm
Dimensiunea filetului	G1
Lungimea totală L	160 mm
Număr de dinți Z	4
Pas filet	2,309 mm
Pasi/inch	11

Ø Filet	33,25 mm
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	DLC
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Clasa de toleranță	ISO 228
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N
CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat

Umiditate minimă

recomandat