

**Garant****GARANT Master Tap din aluminiu Tarod pentru mașini și cu utilizare cu insertii de sârmă filetată, DLC, EG-M: EG-M8****Date comandă**

Numărul de comandă	133555 EG-M8
GTIN	4067263830283
Clasa articolului	111

**Descriere****Execuție:**

**Tarod High-Performance** special conceput pentru lucrul în **aluminiu și în aliaje neferoase**. **Canale extralunghi pentru așchii și gât lung**, pentru **adâncimi utile ale filetului de până la 4xD**.

- **Material de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Geometrie extralungă a canalelor pentru așchii.**

**Aplicație:**

Pentru realizarea filetelor de prindere CE conform filetelor metrice ISO **DIN 8140** pentru **insertii de sârmă filetată STI** (Screw Thread Insert).

**Notă:**

**Acordați atenție realizării găurilor de centrareØ!** (consultați tabelul)

**Descriere tehnică**

Pas filet	1,25 mm
Număr de dinți Z	3
Pătrat coadă □	8 mm
Lungimea totală L	105 mm
Clasa de toleranță	6HX mod.
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	Normă de fabricație

Ø găurii de centrare	8,4 mm
Ø Filet	8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Adâncimea filetului	32 mm
Strat de acoperire	DLC
Tip de filet	EG-M
Unghi al flancurilor	60 grad
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 4×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N

CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		