

**Garant****GARANT Master Tap Alu Tarozi de mașină, DLC, G: G1/2****Date comandă**

Numărul de comandă	133260 G1/2
GTIN	4067263830207
Clasa articolului	111

**Descriere****Execuție:**

**Tarod High-Performance** special conceput pentru lucrul în **aluminiu și în aliaje neferoase**.

- **Tăiș HSS-E-PM, pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare**
- **Strat DLC ultraneted, pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea depunerii la rece**

**Aplicație:**

**Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

**Descriere tehnică**

Pătrat coadă □	12 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	19 mm
Dimensiunea filetului	G1/2
Ø Filet	20,96 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Număr de dinți Z	3
Pasi/inch	14
Pas filet	1,814 mm
Adâncimea filetului	62,88 mm
Lungimea totală L	125 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Serie	Master Tap
Strat de acoperire	DLC
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Clasa de toleranță	ISO 228
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N
CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat