

Garant**GARANT Master Tap Alu tarozi de mașină pentru găuri înfundate, DLC, MF: 10X1****Date comandă**

Numărul de comandă	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Clasa articolului	11I

Descriere**Execuție:**

Tarod de înaltă performanță, special conceput pentru **aluminiu și aliaje neferoase**. **Caneluri lungi pentru așchii** și lungimi ale gâtului pentru **adâncimi utilizabile ale filetului de până la 4xD**.

- **Materiale de așchiere HSS-E-PM – pentru stabilitate maximă a muchiei așchietoare.**
- **Strat DLC ultraneted pentru rezistență la uzură și pentru prevenirea sudării la rece.**
- **Geometrie extra lungă a spațiului așchiilor.**

Descriere tehnică

Lungimea totală L	100 mm
Ø găurii de centrare	9 mm
Adâncimea filetului	40 mm
Dimensiunea filetului	M10×1
Ø cozii D _s	7 mm
Ø Filet	10 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Pas filet	1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Tip de filet	MF
Număr caneluri de pretensionare	3

Standard	Normă de fabricație
Număr de dinți Z	3
Materialul sculei	HSS E PM
Strat de acoperire	DLC
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 4xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	35 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	32 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	20 m/min	N
PMMA Acryl	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
PEEK	recomandat	18 m/min	N
Cu	recomandat	18 m/min	N
CuZn	recomandat	25 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat

Umiditate minimă

recomandat